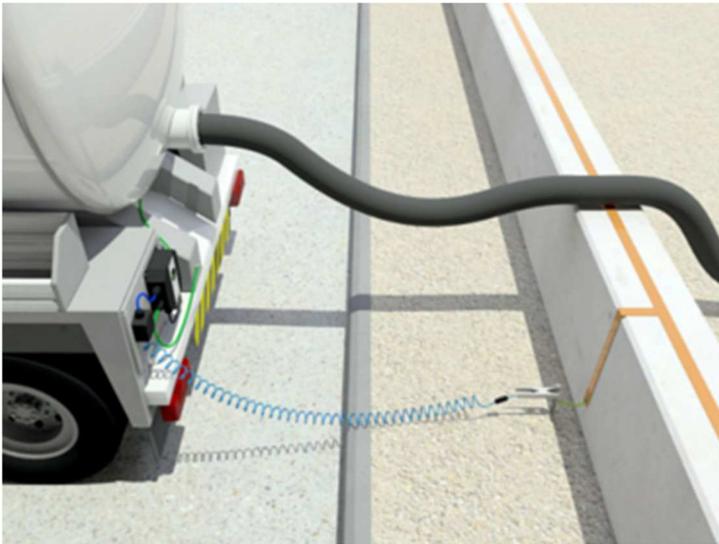


Système de mise à la terre camion ER MGVR® (Mobile Ground Verification)

Zones 2, 21, 22



APPLICATIONS

Le système ER MGVR permet la mise à la Terre sécurisée des camions de vidange/aspiration (hydrocureur) lors d'opération mobile en zones dangereuses :

- Collecte et transport des déchets industriels (pompage de déchets, boues, résidus chimiques...)
- Nettoyage industriel de cuves et bacs (graisses, solvants, huiles, hydrocarbures...)
- Collecte & dépose de produit alimentaire en poudre (risque d'explosion de poussière)

AVANTAGES

Ce système certifié ATEX pour les zones Gaz 2 et Poussières 21, 22 dispose d'un niveau de sécurité SIL2. Ses deux contacts permettent d'asservir votre process.

Le MGVR augmente la sécurité de votre site et du personnel en charge des opérations de transfert.



Unité de contrôle



Pince ATEX & Câble spiralé



CERTIFICATION ATEX	Ex II 3(1) G - Ex nA nC [Ia] IIC T4 Gc (Ga) – Ex II 2D - Ex tb IIIC T70°C Db IP66
T° DE CERTIFICATION	T° ambiante : -40°C à +55°C
AUTRE CERTIFICATION	SIL 2 – IECEx – CSA/UL – Ex NEPSI
PINCE & CABLE	Pince en inox de grande taille (Ex II 1 GD T6) pourvue de pointes en carbure de tungstène et adaptée au plot de terre. Câble spiralé de longueur de 15 mètres (autres sur demandes) en Hytrel pour une très bonne résistance. Son boîtier intermédiaire permet de stocker la pince. Un dispositif de connexion permet un changement rapide de pince et/ou câble.
ETANCHEITE	IP66
NORMES	CLC/TR 50404 (§5.4.4.1.2) : "Un câble de mise à la terre doit être connecté au camion-citerne avant d'effectuer une quelconque opération (par ex. ouverture des trappes, raccordement des flexibles...)." Il est conseillé de prévoir des asservissements pour éviter les transferts de produits tant que le câble de mise à la terre n'est pas correctement connecté. »
RECOMMANDATIONS	API RP 2219, NFPA77 et CEI 60079-32-1 : Recommandations pour le chargement : "toutes les connexions équipotentielles et de mise à la terre doivent être réalisées avant le démarrage des opérations. Des indicateurs de terre liés au contact d'asservissement avec le système de remplissage sont fréquemment utilisés pour garantir que les connexions sont en place". Avant toute opération , connexion par l'opérateur de la pince sur le camion-citerne. Le système effectue les opérations suivantes :
PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT	1 : Vérification de la capacité spécifique du camion conformément à la CEI 60079-32-1. 2 : Vérification de la connexion ER-MGV avec la Terre . 3 : Vérification continue de la boucle camion-Terre (Résistance < 10 Ohms) 4 : Asservissement de votre process via 2 contacts 5 : 3 LED vertes informent, visuellement et en permanence, l'opérateur de l'état du système et de la bonne mise à la terre.
POIDS	A partir de 4,5 Kg. Variable selon les configurations.
ALIMENTATION	De 12 Vcc ou 24 Vcc. Consommation 10 Watts.
CONTACT	Deux contacts libres de potentiel (250 Vca / 5A / 500 VA résistif max.)
ENTREE ET CABLAGE	7 x M20 (livré avec 2 bouchons)
OPTIONS	Kit d'installation (incluant câbles et presse-étoupes). Testeur de ER MGVR Enrouleur automatique ATEX 15 mètres. Différentes longueurs de câble spiralé. OHMGUARD pour un test continu de l'équipotentialité du tuyau de vidange / curage



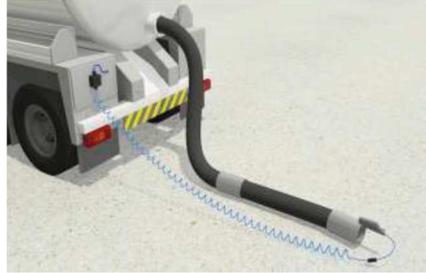
Système de mise à la terre camion ER MGVR® (Mobile Ground Verification)

Zones 2, 21, 22

OPTIONS



1. Kit d'installation



2. Ohmguard



2. Enrouleur ATEX 15mètres

SCHEMA DIMENSIONNEL

Boite de jonction repose pince

Unité de contrôle

